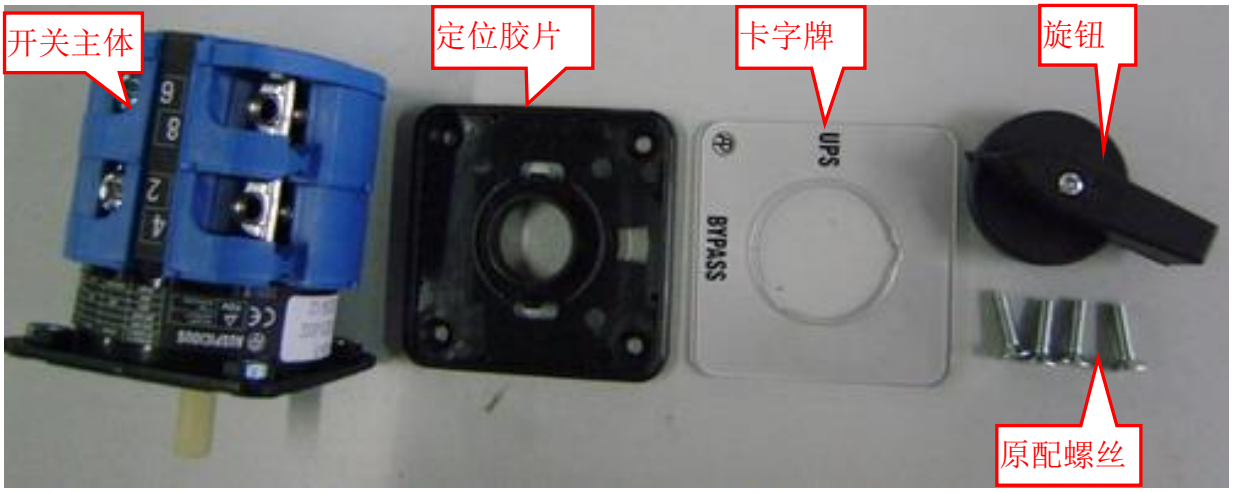
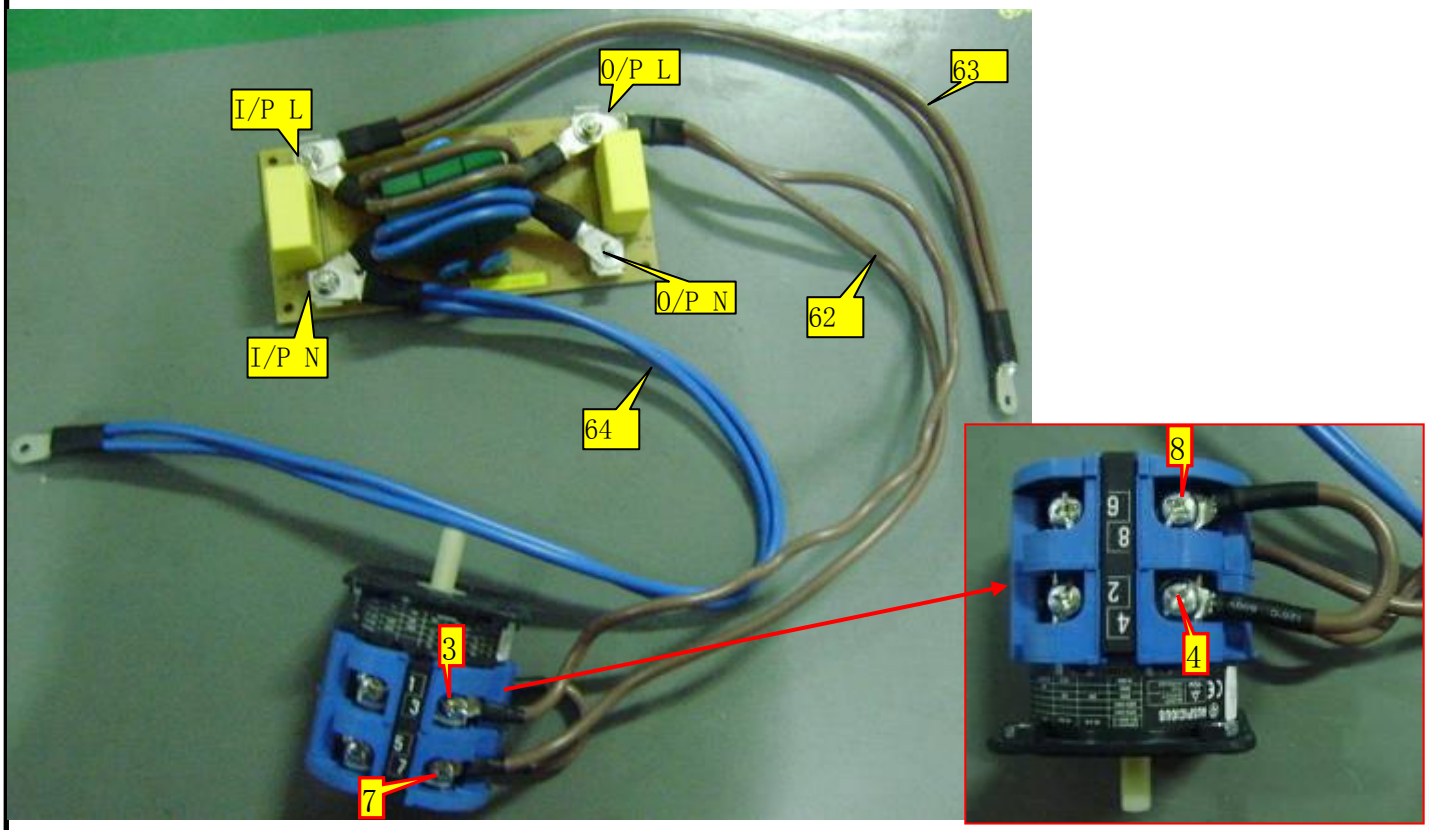
1．拆原装维修开关（X23-000002-XXG）.如下图：





				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 31 15K 组装 SOP				制订日期	
				页　码	

1．如图所示：锁线材于输出 EMI 板（71-300036-XXG）。
①将带三个绿色磁环的线材卡于输出 EMI 板：蓝线卡于“N”、棕线卡于“L”。
②取两根两端压圆环端子的双片棕蓝线锁于输出 EMI 板输入端：蓝 I/P N、棕 I/P L，注意锁线端子方向。
③取一根双片棕线（一端压一个圆环端子，另一端压了两个圆环端子）锁于 EMI 板输出端 O/P L，将双片棕线的另一端锁于旁路开关 3 号端子与 7 号端子。
④取一根两端压圆环端子的短棕线，将棕线锁于旁路开关 8 号端子连接 4 号端子（螺丝旁路开关自带）。
锁线螺帽：M4 法兰螺帽 38-210003-XXG*4，扭力 12KGF-CM。锁旁路开关螺丝，扭力：16KGF-CM。
说明：输出 EMI 板 O/P N 端子不锁螺丝。

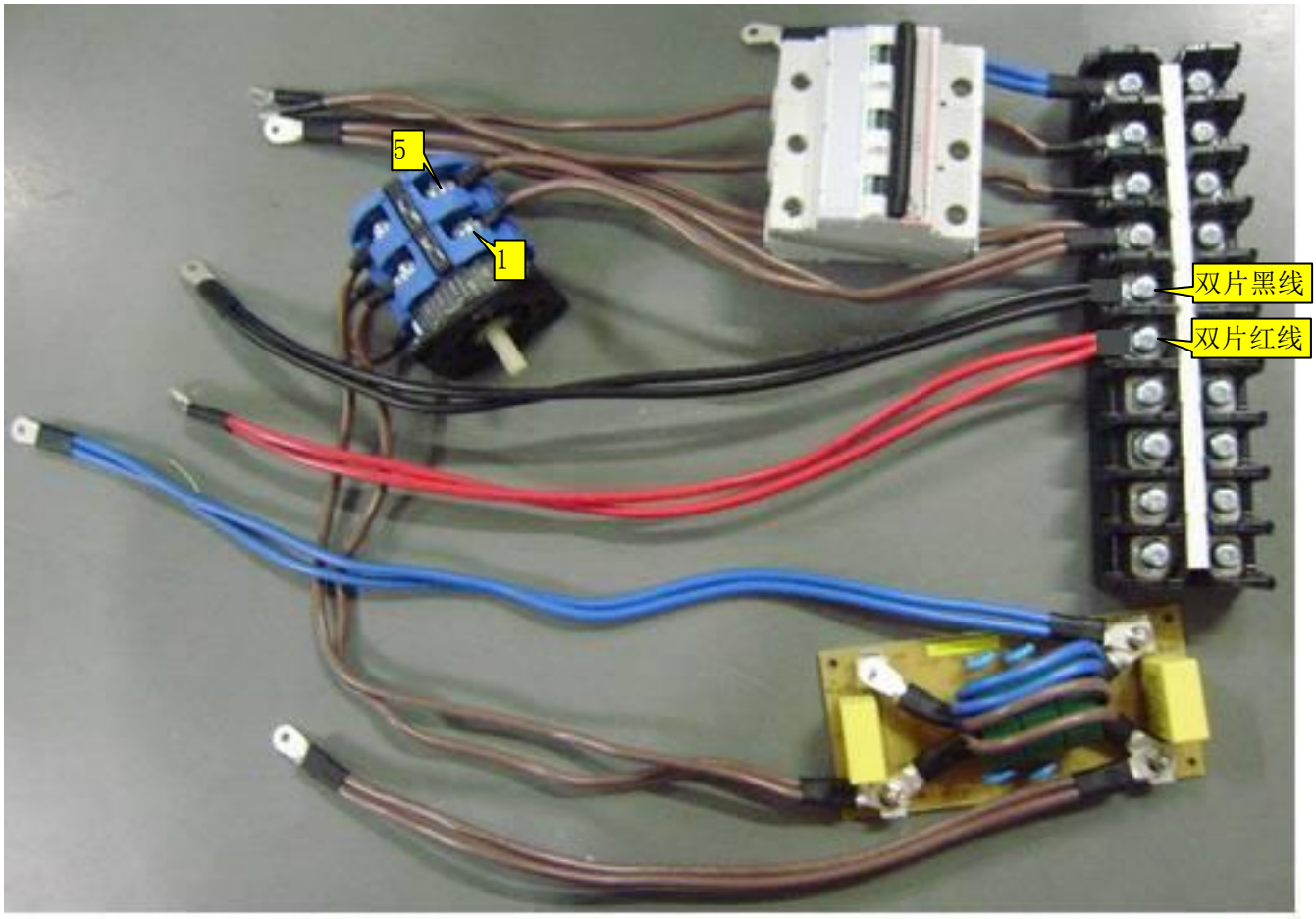


注意事项：要确认线材颜色，锁线位置要正确。端子要锁紧，无滑牙现象。
输出 EMI 板上的线材端子不可超出 PCB 板两侧边（往 PCB 板中间靠）。
锁合两个或两个以上端子要背靠背或者面靠背要大于 45 度夹角。

1．如图所示；锁线于端子台与旁路开关。（螺丝自带）扭力 16KGF-CM

①：取锁好线材的旁路开关，将锁于端子台上的双片棕线（一端有两个圆环端子）锁于旁路开关 1 号端子与 5 号端子。

②：取两根双片红黑线（两端压圆环端子），将红黑线锁于端子台（黑线靠棕线，位置如图示）。

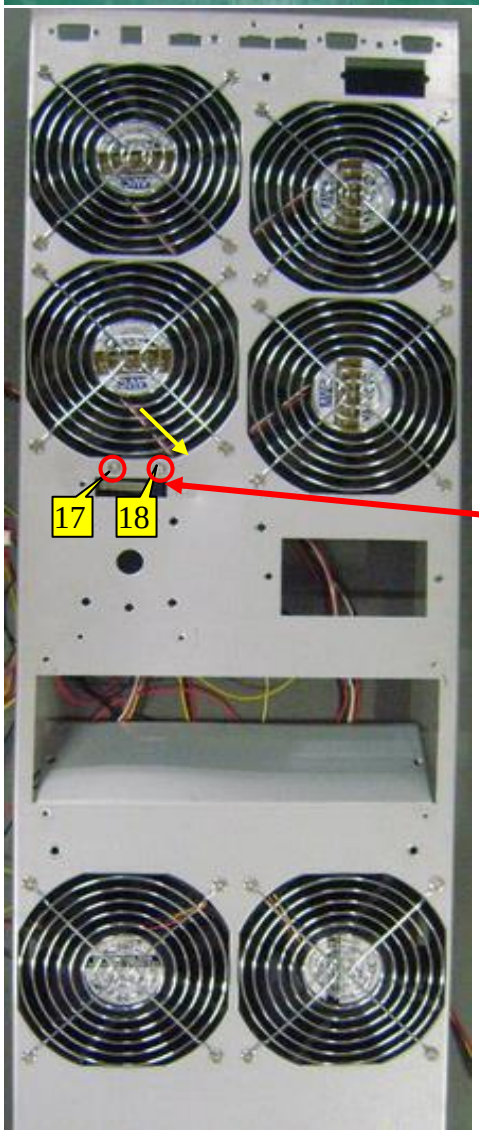


注意事项：锁线位置要正确，线材要锁紧（锁合后用手摇动检查是否锁紧）。

1．如图所示：微动开关锁于后背板（32-310776-XXG），网罩方向呈“X”形状.



①:如图所示:锁微动开关（23-000014-XXG）于支架铁片（32-310061-XXG），M3*20 十字带垫片螺丝：38-000062-XXG*2，扭力：5KGF-CM。插黑色 2P 排线(43-100142-XXG)。



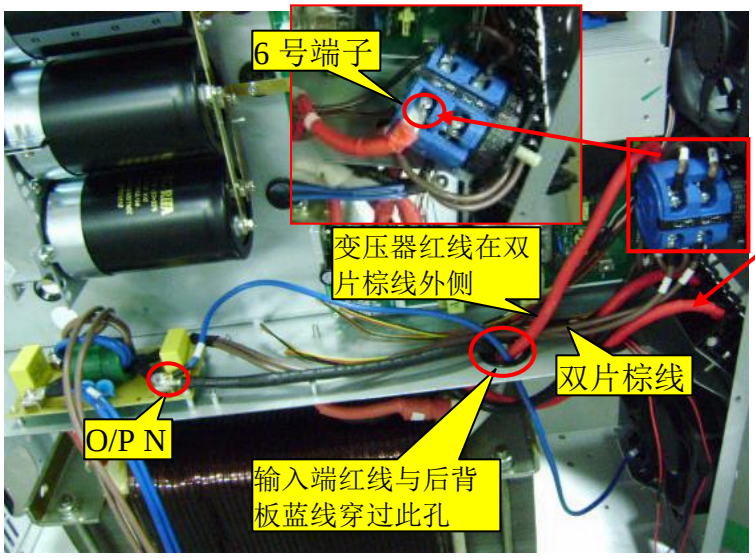
⑤将加工好的微动开关锁于后背板（微动开关支架铁片靠风扇）。M3*6 圆头十字螺丝 38-000008-XXG*2，扭力：8KGF-CM。

注意事项：1。检查后背板来料是否刮花，如有品质问题及时通知相关人员。

2．风扇网罩不可装反，起子头不可划伤后背板。

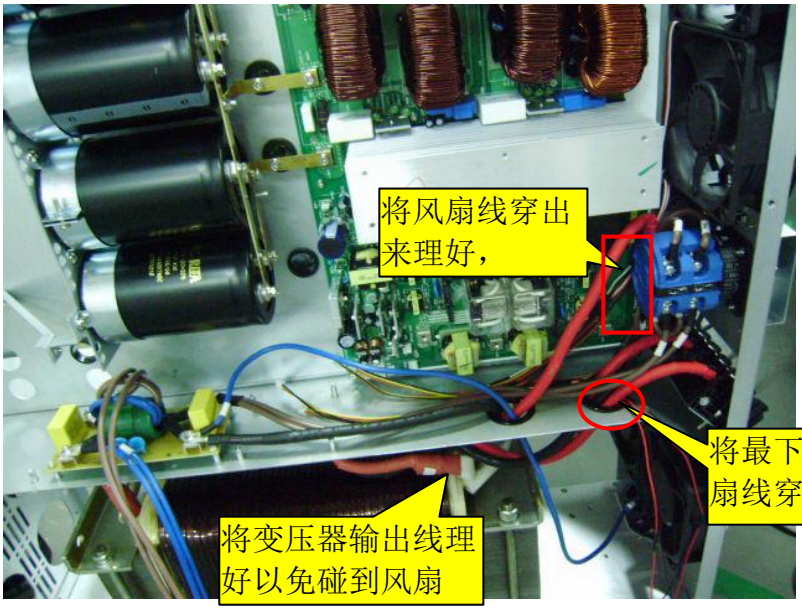
3．按序号锁螺丝，避免漏锁，螺丝需锁紧、锁平，无滑牙现象。

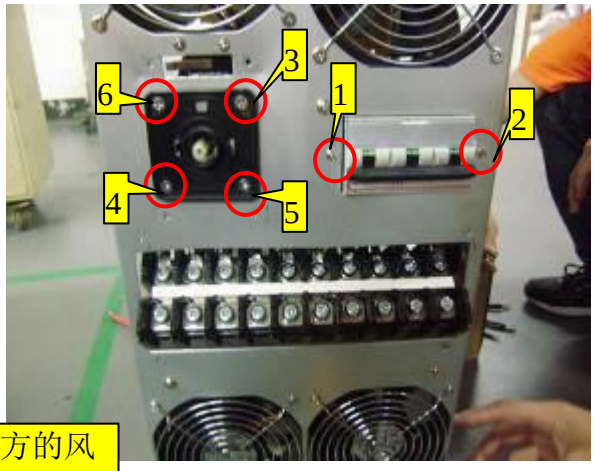
				文件编号	
				版本编号	
文件名称：GALLEON 31 15K 组装 SOP				制订日期	
				页　码	



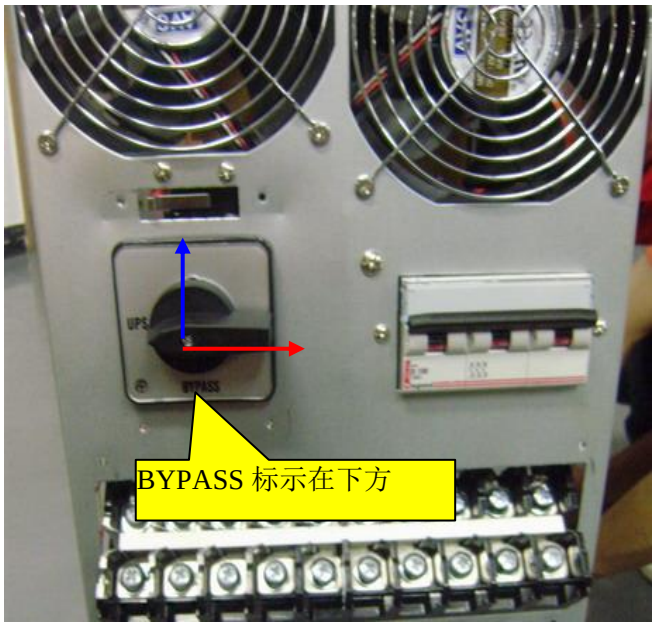
1．将变压器输入端（两根线的一端）穿过变压器隔层板（变压器红线在双片棕线的外侧）。
2．将后背板最下端子上的蓝线穿过后背板。
3．将变压器黑线与蓝线锁于 EMI 板 O/P N（绕绿色磁环蓝线端子背朝上，变压器黑线端子背朝下，后背板蓝线叠于上方与黑线成 45 度夹角）。M4 法兰螺帽 38-210003-XXG*4，扭力 12KGF-CM。
4．将变压器红线锁于旁路开关 6 号端子，螺丝自带，扭力：16KGF-CM。

5．将上方的四个风扇线靠中隔板理好（旁路开关锁好后不好理线），将最下方的两个风扇线穿过变压器隔层板孔，将变压器输出端的线材理好以免碰到风扇。
6．将维修开关与市电开关锁于后背板，螺丝自带，扭力：8KGF-CM。

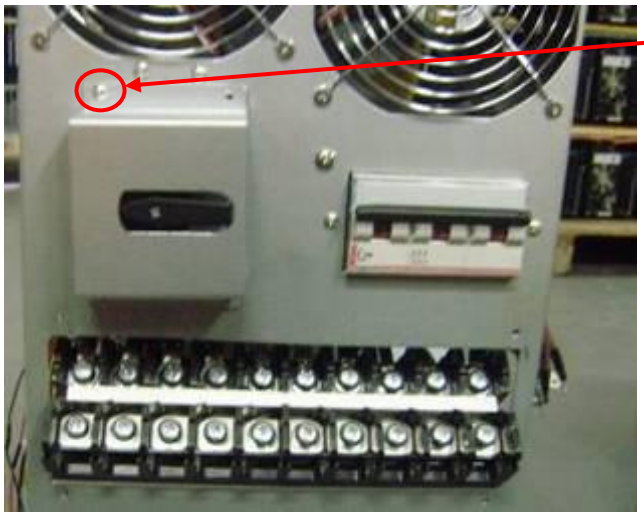




注意事项：1。锁线位置要正确，端子要锁紧。
2．线材要理好不可有凌乱现象。



1．如下图所示：　将卡字牌卡于旁路开关（注意方向），将旋扭锁于旁路开关上。把开关扭致蓝色箭头再扭回到红色箭头。
扭力：5KGF-CM。



2．锁旁路开关盖子(32-310060-XXG)于后背板只锁一颗螺丝:M3*6 圆头十字螺丝:38-000008-XXG;扭力;8KGF-CM:

注意事项：卡字牌方向要安装正确。
螺丝要锁紧、平，无滑牙现象。